

Flüssigkeitsdosierer FDDW S-Type

Gravimetrisch

Kubota **brabender**
TECHNOLOGIE



Allgemeine Informationen

Der [FDDW S-Type](#) eignet sich mit ihrem simplen Aufbau für die Dosierung von flüssigen Produkten.

Das Gerät besteht aus folgenden Baugruppen: Einer [Kolben-Membran- \(DKMP\)](#) oder [Zahnradpumpe \(DZP\)](#), einem Drehstromantrieb und einem Behälter erhältlich in den Größen 6 Liter oder 50 Liter.

Die Dosierpumpe fördert das flüssige Produkt aus dem Behälter zum Auslauf für die weitere Verarbeitung.

Als gravimetrische Version steht das analoge [Wägesystem MS](#) mit DMS-Lastzelle zur Verfügung.

Das Gerät entspricht den CE-Richtlinien.



Typenschlüssel

Antriebsleistung	0,37 kW – 0,75 kW
------------------	-------------------

Steuerungsmodul

Steuer- und Leistungsmodule werden entweder direkt an der Dosierwaage montiert ([Congrav® CM-E](#)) oder zur Schaltschrankmontage angeboten ([Congrav® CB-E](#) oder [Congrav® CB-S](#)).

Die Steuerungen können direkt mit den meisten Host-/ SPS-Systemen kommunizieren.

Zeichnungen und Abmessungen

	volumetrische Dosierer	gravimetrische Dosierer	
		Steuerungsmodul CB	Steuerungsmodul CM
Behälter 6L		FDDW-MS2-DKMP-6-S	
Behälter 50L		FFDW-MS5-DKMP-50-S	



Flüssigkeitsdosierer FDDW S-Type

Gravimetrisch

Kubota **brabender**
TECHNOLOGIE

Technische Spezifikationen

Umgebungstemperatur:	0°C bis +45°C
Luftfeuchtigkeit:	40% bis 70%; keine stehende Nässe
Druckbereich:	1-60 bar
Produkttemperatur:	0°C bis +80°C
zulässige Dichte:	0,9 – 1,1 kg/dm ³
Pumpe, Behälter, Behälterdeckel:	1.4571. 1.4301. 1.4301
Nicht produktberührende Bauteile:	1.4301, Stahl galvanisch verzinkt oder lackiert (RAL7035)
Behälter 6 bzw. 50 dm ³ :	Behälterdeckel für automatische Befüllung
Dosierleistung:	2-45 dm ³ /h bei 6-S, 5-400 dm ³ /h bei 50-S
Viskosität:	1-400 mPas (DKMP) ; 400-5000mPAs (DZP)
Versorgungsspannung:	AC 230/400 V – 50Hz** bzw. 266/460 V – 60Hz, 24VDC (Steuerspannung)
Nettowägebereich MS :	6,6Kg bei 6 dm ³ , 55Kg bei 50 dm ³ ** Drehstrommotoren sind grundsätzlich für eine Versorgungsspannung von: 230/400 V - 50 Hz, und für den Betrieb an TT-Netzen, TN-Netzen oder Netzen mit geerdetem Mittelpunkt vorgesehen. Bei anders gearteten Netzen sind entsprechende Anpassungsmaßnahmen vorzusehen

Optionen und Zubehör

- [Flexible Einlauf- und Entlüftungskompensatoren](#)
- Ausführungen für höhere oder niedrigere Temperaturen
- Explosionsgeschützte Ausführungen gemäß Richtlinie 2014/34/EU (ATEX)
- Hygienic Design (HD) gemäß FDA
- [Auffangwanne](#)
- Wartungsschalter, steckbare Ausführung
- Verfahrwagen
- [Befüllkugelhahn](#)
- Druckschlauch

