

Big-Bag-Entleerstation BagMaster

Allgemeine Informationen



Der [BagMaster](#) ist eine Big-Bag-Entleerstation für handels- übliche Big-Bags. Der Big-Bag wird an einem Grundgestell aus geschlossenen Rechteckprofilen eingehangen und auf den Paddeln des Paddelmechanismus aufgesetzt und an den Auslauf des Gerätes angeschlossen. Nach dem Öffnen des Big-Bags gelangt das Produkt im freien Fall aus dem Big-Bag in die am Auslauf angeschlossenen Einrichtungen.

Der Paddelmechanismus bewegt den Big-Bag im Auslauf- und Bodenbereich und unterstützt damit den Entleervorgang. Er wird durch die mechanische Einstellung der Paddelamplitude und der Konfiguration der Impuls-Pause-Steuerung an die Betriebsbedingungen angepasst.

Der BagMaster kann als Gerätekombination mit einer Vielzahl von Kubota Brabender Technologie-Dosiergeräten erweitert werden, u. A. den FlexWall-, DVT-, DSR-, DDSR-, SiloTray- und BAV-Reihen.

Das Gerät entspricht den CE-Richtlinien.

Typenschlüssel

BM-XXX	BagMaster
BM-XXX	Verwendetes Dosiergerät



Big-Bag-Entleerstation BagMaster



Zeichnungen und Abmessungen

Bagmaster ADS 1150 [114.639-1](#)

Umgebungstemperatur:	0°C bis +45°C
Luftfeuchtigkeit:	bis 85% ohne Kondensation
Produkttemperatur:	0°C bis +40°C
max. Schüttgewicht:	Abhängig von kombiniertem Dosierer
Produktberührende Stahlteile:	1.4301, 3.3547, Silikon
Schutzart:	IP65
Versorgungsspannung:	AC 230/400 V
Steuerspannung:	DC 24 V (Magnetventile)
Druckluftversorgung:	6 bar (Instrumentenluft, ungeölt)

Optionen und Zubehör

- [LED-Signalleuchte](#)
- [Sackhebegeschirr](#)
- [Kubota Brabender-Dosiergerät im Dosiermodul](#)
(Maße [115.353-3](#))
- [Füllstandserfassung](#)
- Produkt-Bypass zur alternativen, automatischen Befüllung
- Reinigungs- und Befüllkonzepte auf Anfrage
- Ausführungen gemäß Richtlinie 1935/2004 oder FDA
- Explosionsgeschützte Ausführungen gemäß Richtlinie 2014/34/EU (ATEX)

