



**INTERNATIONAL**  
Brabender Technologie GmbH & Co. KG  
Kulturstraße 49  
47055 Duisburg, Deutschland

**RUSSLAND**  
OOO „Service Vostok“  
1-st Tshipkovsky per. H20  
Office 16  
115093 Moskau, Russland

**NORDAMERIKA**  
Brabender Technologie Inc.  
6500 Kestrel Road, Mississauga  
Ontario L5T 1Z6, Kanada

**VR CHINA**  
Brabender Technology (Beijing) Co., Ltd.  
3rd F, B Section, No. 3 Workshop, 2nd Project  
of Guanglian Industrial Park, No. 2 Kechuang  
East 5th Rd., Opto-Mechatronics Industrial Park  
Tongzhou, Beijing 101111, China



**INDIEN**  
Brabender Technologie GmbH & Co. KG  
(Indian Branch Office)  
BE-86, Sector-I (2nd & Gr. Floor)  
Salt Lake City, Kolkata - 700064, Indien

**VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE**  
Brabender Technologie Middle East  
P.O. Box 18139  
Dubai, Vereinigte Arabische Emirate



Weitere Adressen unserer internationalen Vertretungen

[www.brabender-technologie.com](http://www.brabender-technologie.com)  
[www.bt-cito.com](http://www.bt-cito.com)

Keep the Flow

# AUSTRAGEN UND NACHFÜLLEN



Sackware modular  
Füllstand kompakt  
Entleerung ATEX Staubfrei  
Sackschütte Verwiegung  
**Austragen**  
**Nachfüllen**  
Arbeitsschutz Silo  
Aktivierung Big Bag Entleerung  
Behälter Schüttgut

# SACKWARE

## BAGDUMPER

Der BagDumper ist eine Aufgabestation für unterschiedlichste Sackwaren und unterstützt Dosierwaagen als Nachfüllstation. Dank seiner flexiblen Ausführung mit verschiedenen Modulen eignet er sich bestens für ergonomisches Arbeiten.



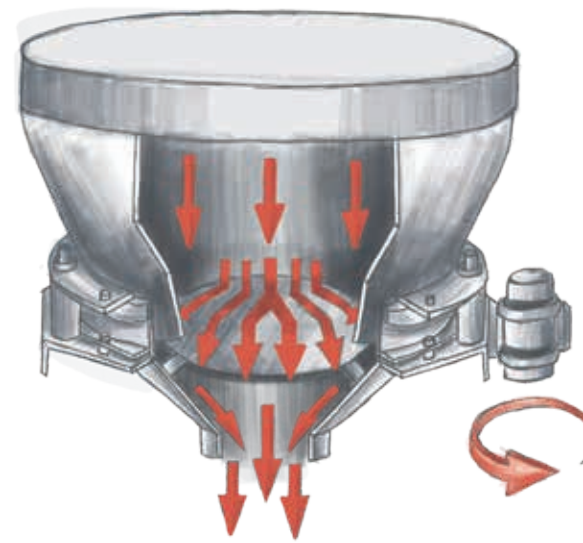
## OPTIONEN

- Hygienic Design (HD-Ausführung)
- Explosiongeschützte ATEX-Ausführung
- Vier analoge Wägezellen für genaue Füllstandsverwiegung
- Mit integriertem Dosiergerät
- Optische Füllstandsanzeige
- Staubfreie Variante mit der Glove Box
- Sichtfenster
- Bypass für alternative Produktaufgabe
- Öffnung für Sackauswurf
- Luftfiltersystem

# SILO UND BEHÄLTER

## BAV

Die Vibrations-Austragsvorrichtung BAV unterstützt die verdichtungsfreie Schüttgutaustragung aus Silos und Behältern. Der Unwuchtmotor bringt den Austragsboden in eine horizontale Rotationsbewegung, die für einen gleichmäßigen Produktfluss sorgt – ganz ohne Brückenbildung. Ideal für schlechtfließende Schüttgüter.

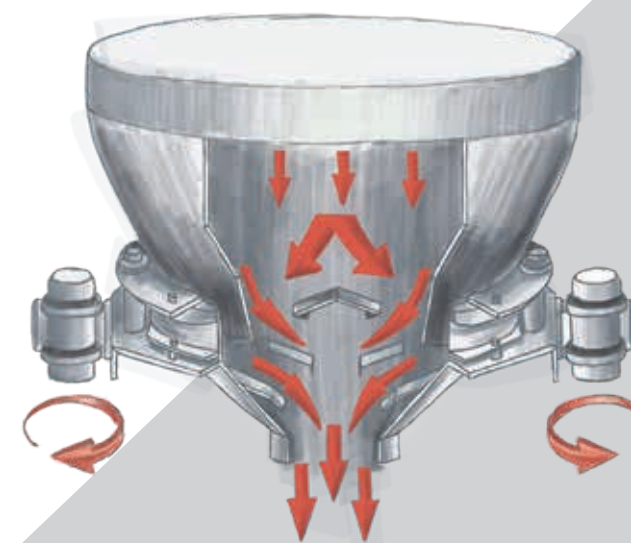


## BAUGRÖSSEN BAV

- 604N (Ø 600 mm ≈ 23,6 in)
- 904N (Ø 900 mm ≈ 35,4 in)
- 1204N (Ø 1200 mm ≈ 47,2 in)
- 1504N (Ø 1500 mm ≈ 59,0 in)
- 1804N (Ø 1800 mm ≈ 70,9 in)

## SILO TRAY

Die Vibrations-Austragsvorrichtung Silo Tray garantiert die verdichtungsfreie Schüttgutaustragung aus Silos und Behältern. Zwei Motoren aktivieren den Dosierboden in eine axiale Schüttelbewegung, die zum Vibrationsaustrag ohne Brückenbildung verhilft. Ideal für das Austragen von Fasern, um Förderanlagen zu beschicken, als Stellglied bei der kontinuierlichen Dosierung und zum Befüllen von Dosier-Differenzialwaagen.



## BAUGRÖSSEN SILO TRAY

- 604N (Ø 600 mm ≈ 23,6 in)
- 904N (Ø 900 mm ≈ 35,4 in)
- 1204N (Ø 1200 mm ≈ 47,2 in)
- 1504N (Ø 1500 mm ≈ 59,0 in)

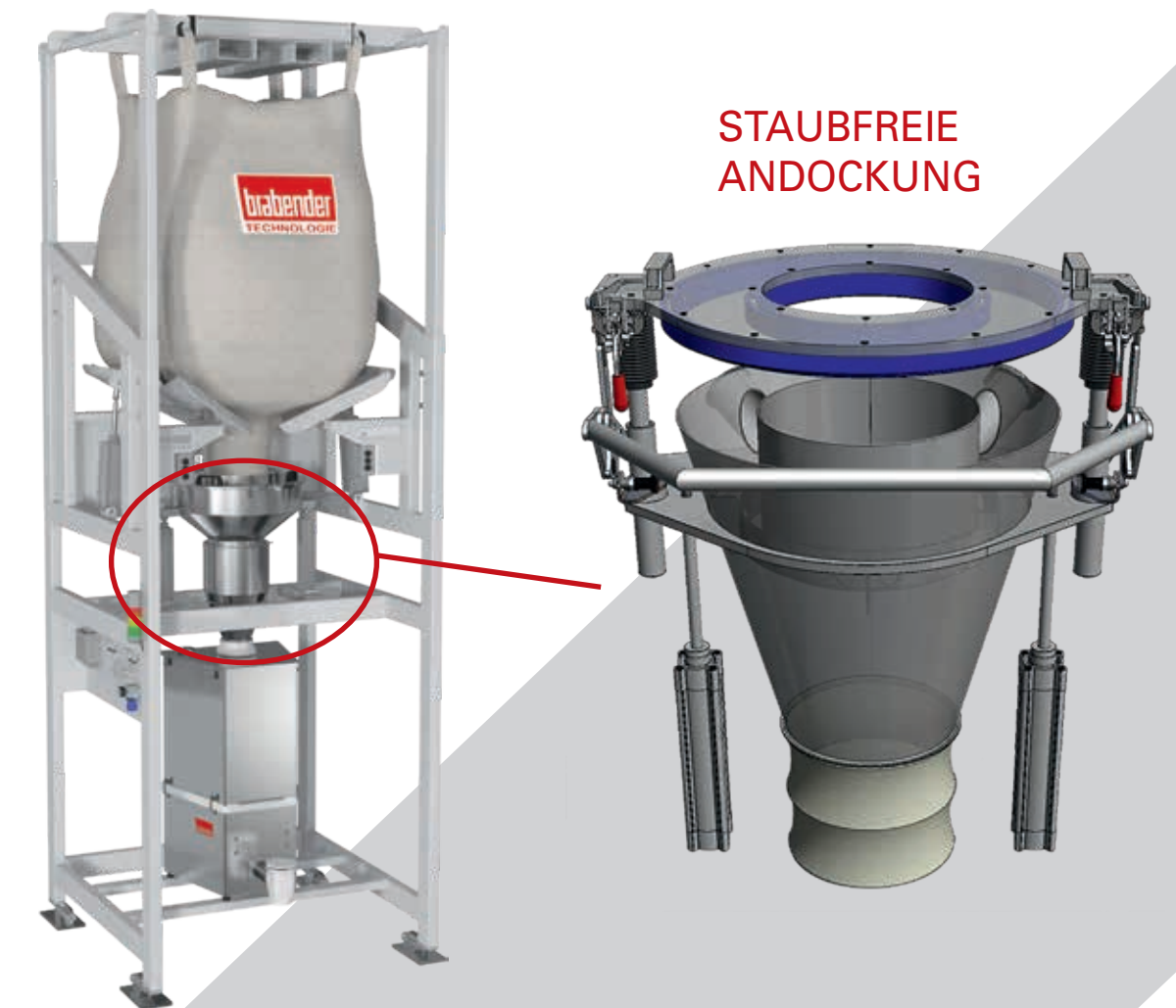
## OPTIONEN FÜR BAV UND SILO TRAY

- Hygienic Design (HD-Ausführung)
- Explosiongeschützte ATEX-Ausführung (nur BAV)
- Varianten für Temperaturen bis 180 Grad Celsius
- Zusätzliche Druckluftdüsen zur Verbesserung des Fließverhaltens möglich
- Reinigungsöffnung mit Dom-Deckel
- Absperrschieber
- Schieberabhängung
- Flachschieber mit doppeltwirkendem pneumatischem Antrieb
- Drehklappe
- Motorbremse
- Viele Optionen für Aufhängung, Manschette und Anbindung

# BIG-BAGS

## BAGMASTER

Die Entleerstation BagMaster sichert das staubfreie Entleeren von Big Bags mit oder ohne Liner. Mit einem gegenläufig wirkenden Paddelmechanismus werden auch schlechtfließende Schüttgüter sicher und vollständig aus den Big Bags ausgetragen.



## STAUBFREIE ANDOCKUNG

## OPTIONEN

- Hygienic Design (HD-Ausführung)
- Explosiongeschützte ATEX-Ausführung
- Verfahrbarer Rahmen
- Vier analoge Wägezellen für genaue Füllstandsverwiegung
- Mit integriertem Dosiergerät
- Modularer Deckel für Auslaufdurchmesser
- Sackhebegeschirr für einfache Beladung
- Integrierter Kran