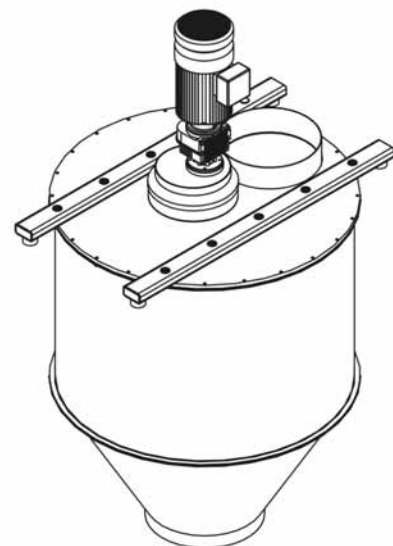
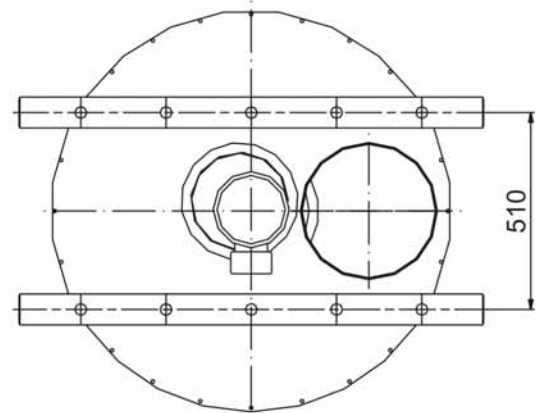
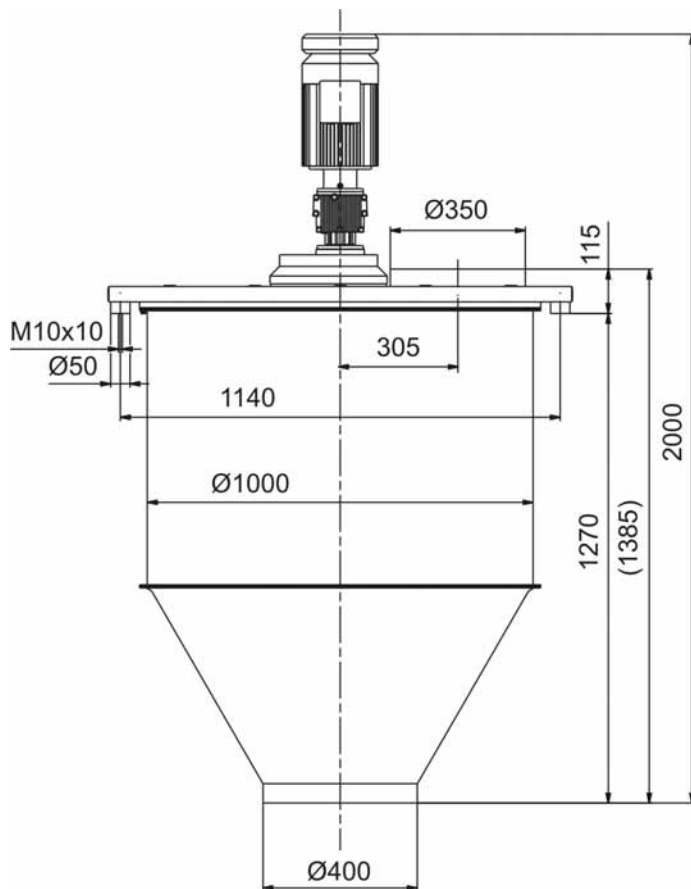
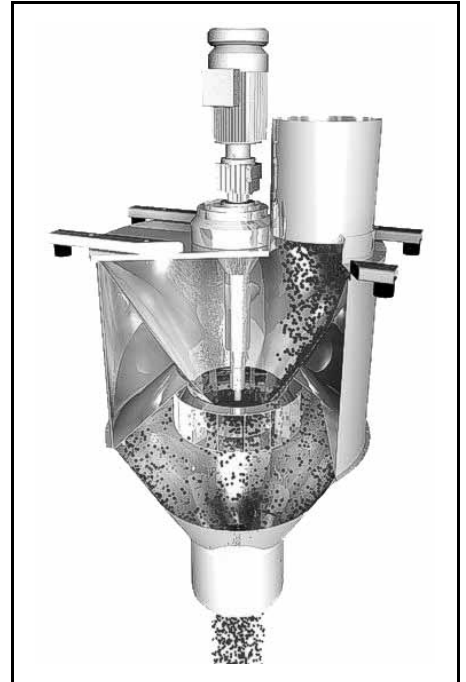


## Die Brabender-Coriolis-Durchflusswaage Typ CDW 350

Die Brabender-Coriolis-Durchflusswaage Typ CDW 350 ist ein staubdicht geschlossenes Kompaktgerät zur hochgenauen Messung von Schüttgutmassenströmen bis 160 m<sup>3</sup>/h unter Verwendung des Prinzips der Coriolis-Kraftmessung. Sie eignet sich für alle nicht anbackenden, rieselfähigen Schüttgüter mit Temperaturen bis +70°C und zeichnet sich durch ihr günstiges Preis-Leistungsverhältnis aus. Die kompakten Abmessungen und die niedrige Einbauhöhe auch bei hohen Durchsätzen sparen Platz und reduzieren die Installationskosten. Der geringe Wartungsbedarf sorgt für weitere Ersparnis. Das Prinzip: Schüttgut wird einem konstant drehenden Messrad, das durch einen Drehstrommotor angetrieben wird, von oben zugeführt, durch die Zentrifugalkraft radial umgelenkt und

weitergeleitet. Die tangentielle Corioliskraft wirkt auf die Leitschaufeln des Messrads und bewirkt eine Drehmomentenänderung des Antriebs, die von einer Wägezelle erfasst wird. Die Mikrocomputer-Auswerteeinheit Congrav<sup>®</sup> errechnet aus Drehmoment und Drehzahl die momentane Durchflussleistung, die sowohl angezeigt als auch als kontinuierliches Istwertsignal zur Protokollierung zur Verfügung gestellt wird. Das Istwertsignal kann zur Führung eines vorgeschalteten, kontinuierlich geregelten Dosiergeräts verwendet werden (Dosierschnecke, Zellenrad-schleuse, u.a.). Komplett Dosiereinheiten nach diesem Prinzip sind lieferbar. Weitere Option: explosionsgeschützte Ausführung (ATEX 95). Das Gerät entspricht CE-Norm.



Gewicht ca. 230 kg

## Technische Daten\*

### Baugruppen

- Gehäuse: zylindrischer Behälter mit Konus und Auslaufstutzen
- Deckel mit Einlaufstutzen
- Montagetraversen mit Vibrationsdämpfern
- Drehstrommotor, zentrisch angeordnet über dem Deckel
- Vertikalwelle mit Horizontalmessrad
- Integriertes Schüttgutleitsystem zur Aufgabe auf das Messrad
- DMS-Wägezelle zur dynamischen Messung von Drehmomentänderungen des Antriebsmotors
- Mikrocomputer Congrav®

### Werkstoffausführung

- Produktberührende Stahlteile Edelstahl 1.4301
- Normalstahlteile lichtgrau lackiert nach RAL 7035 (Struktur)

### Drehstromantrieb

- Leistung: 3,0 kW
- Spannung: 230/400 V
- Drehzahl: 350 min<sup>-1</sup>
- Schutzart: IP 55, ISO-Klasse F

### Wägesystem

- DMS-Wägezelle, IP 65
- Nennlast 100 kg

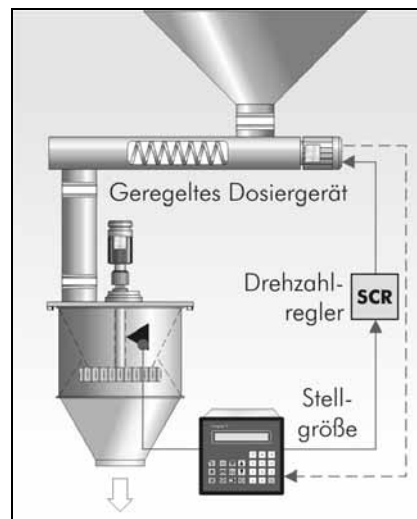
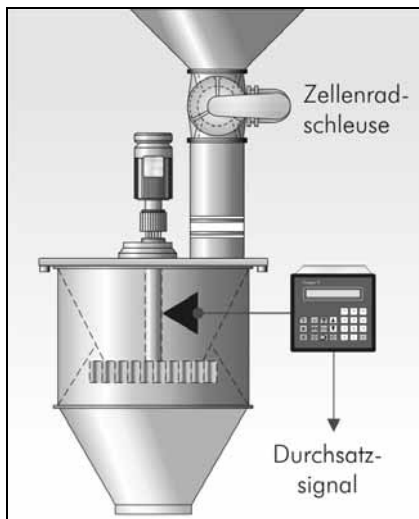
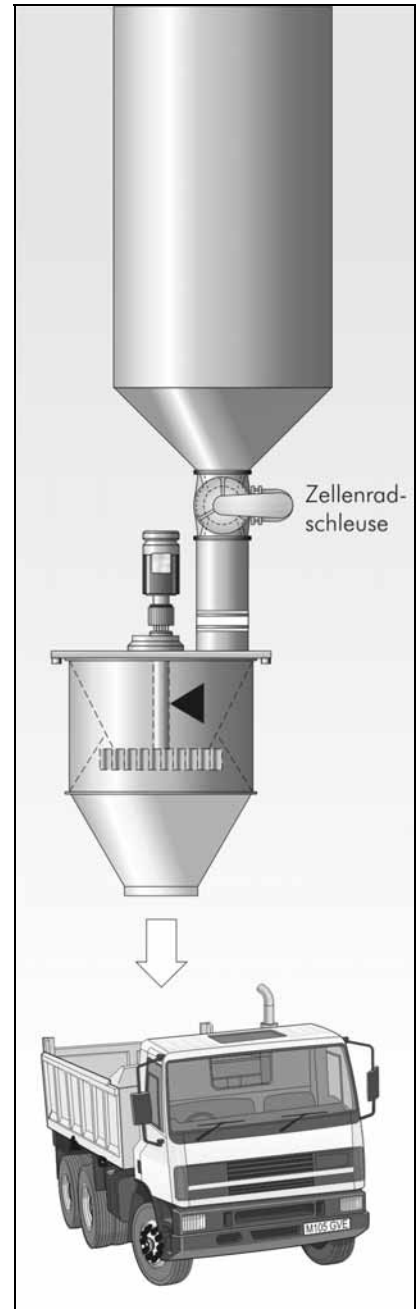
### Leistungsdaten

- Leistungsbereich max. 160 m<sup>3</sup>/h
- Messbereich  $\geq 1:5$
- Genauigkeit  $\pm 0,5\%$  bis  $\pm 1\%$

### Umgebung

- Temperatur: -20°C bis +70°C

### Einsatzbeispiele



**brabender**  
**TECHNOLOGIE**

Zertifiziert nach ISO 9001/EN 29001

\*Änderungen vorbehalten. Alle Angaben beschreiben unsere Produkte in allgemeiner Form. Sie stellen weder eine Beschaffenheitsvereinbarung oder -zusage im Sinne des § 434 BGB noch eine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar und begründen keine Haftung.

Ausgabe 3.0 (März 03)  
Ersetzt Ausgabe 3.0 (März 03)